



# ACQUASIL 20/40®

Anti-incrostante anti-corrosivo per acque potabili – Per pompe BravaDOS e MiniDOS



## Finalità

Le incrostazioni calcaree e la corrosione sono fra i problemi cruciali che affliggono gli impianti idrotermosanitari.

Il dosaggio proporzionale di prodotti anti-incrostanti ed anti-corrosivi nell'acqua rappresenta una tecnologia sicura e consolidata che offre garanzie di successo nella prevenzione dei depositi calcarei e dei processi corrosivi.

I polifosfati, anche a bassissime concentrazioni, sono in grado di contrastare la formazione di incrostazioni calcaree e corrosioni nelle linee di distribuzione dell'acqua calda e fredda.

AcquaSIL 20/40® è una soluzione acquosa di polifosfati a purezza alimentare specifici per il trattamento dell'acqua potabile impiegato per la prevenzione di incrostazioni e corrosione negli impianti di distribuzione alimentati con acque dure. AcquaSIL 20/40® dosato in maniera precisa e proporzionale con BravaDOS o MiniDOS protegge i circuiti idraulici e le apparecchiature di scambio termico da incrostazioni e corrosioni.

## Principio di funzionamento

AcquaSIL 20/40® è una soluzione combinata di polifosfati a purezza alimentare specifici per il trattamento dell'acqua potabile in grado di svolgere un duplice effetto protettivo: ostacola la formazione di incrostazioni calcaree e

previene i fenomeni corrosivi dei componenti metallici.

Attraverso un meccanismo noto come "effetto-soglia", i polifosfati, se presenti nell'acqua in concentrazioni di qualche mg/l (la concentrazione massima ammessa dal D.Lgs. N°31 del 2 Febbraio 2001 è di 5 mg/l come P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>), interferiscono con i fenomeni di cristallizzazione dei carbonati ostacolando la formazioni di incrostazioni. I polifosfati, inoltre, sono in grado di formare una pellicola protettiva sulle superfici metalliche proteggendole da eventuali fenomeni corrosivi. Il prodotto AcquaSIL 20/40® non solo protegge apparecchiature e circuiti idraulici nuovi ma è in grado di risanare gradualmente anche circuiti già incrostati.

## Caratteristiche principali

La composizione bilanciata di AcquaSIL 20/40® lo rende particolarmente efficace nello stabilizzare i sali di calcio e magnesio (responsabili delle incrostazioni) in soluzione prevenendo inoltre i fenomeni corrosivi nei circuiti di distribuzione dell'acqua calda e fredda e si è dimostrato efficace con acque aventi durezza compresa tra 5°f e 30 °f e temperature fino a 60 °C. AcquaSIL 20/40® è un prodotto non classificato come pericoloso dalla normativa vigente.

## Uso previsto, condizioni d'uso, dosaggio



AcquaSIL 20/40® deve essere dosato automaticamente all'interno del flusso d'acqua attraverso i

sistemi di dosaggio MiniDOS o BravaDOS in quantità di 20 g/m<sup>3</sup> (corrispondenti a 3.5 ppm di P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>).



**SCHEDA TECNICA 029 rev. 1/12 del 07/04/12**

## **ACQUASIL 20/40<sup>®</sup>**

**Anti-incrostante anti-corrosivo per acque potabili – Per pompe BravaDOS e MiniDOS**



PAG. 2

AcquaSIL 20/40<sup>®</sup> può essere utilizzato per proteggere impianti di produzione e distribuzione di acqua calda e fredda, acque di raffreddamento di circuiti aperti con acqua a perdere. AcquaSIL 20/40<sup>®</sup> non è efficace per proteggere impianti a circuito chiuso (riscaldamento e raffreddamento). Non dosare AcquaSIL 20/40<sup>®</sup> a monte di bollitori con sistemi di riscaldamento solare; le temperature raggiunte in questi sistemi possono portare alla rapida degradazione del prodotto con conseguente perdita di efficacia.

AcquaSIL 20/40<sup>®</sup> va dosato a monte delle apparecchiature da proteggere.

### **Metodi analitici**

La concentrazione di AcquaSIL 20/40<sup>®</sup> nell'acqua può essere monitorata analizzando la concentrazione dei fosfati nell'acqua sottoposta a digestione acida. Una volta determinato il tenore di fosfati espresso come ppm di P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> è possibile ricavare la concentrazione di AcquaSIL 20/40<sup>®</sup> nell'acqua utilizzando la seguente equazione:

1 ppm P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> = 5.5 ppm di AcquaSIL 20/40<sup>®</sup>

### **Confezionamento e conservazione**

AcquaSIL 20/40<sup>®</sup> è disponibile in bottiglia da 1 litro (codice PC002) è in tanica da 5 Kg codice PC003). Conservare in luogo fresco al riparo dal gelo e dal calore (temperatura ambiente tra 5 e 40 °C).

### **Avvertenze**

Prima di utilizzare il prodotto leggere la scheda dei dati di sicurezza. Nel caso di contatto con la pelle o con gli occhi lavare abbondantemente con acqua. Per applicazioni diverse del prodotto consultare l'Agenzia di zona oppure direttamente Acqua Brevetti 95 s.r.l. La società

non risponde per usi impropri del prodotto. L'efficacia del prodotto dipende dal reale stato dell'impianto e dalle caratteristiche chimico-fisiche dell'acqua.

Non dosare AcquaSIL 20/40<sup>®</sup> a monte di bollitori con sistemi di riscaldamento solare; le temperature raggiunte in questi sistemi possono portare alla rapida degradazione del prodotto con conseguente perdita di efficacia.

### **Caratteristiche dell'acqua da trattare**

AcquaSIL 20/40<sup>®</sup> è stato formulato per il trattamento di acqua conforme a quanto previsto dal D.L. N°31/01 e successive modifiche ed integrazioni (acqua potabile).

Il dosaggio di AcquaSIL 20/40<sup>®</sup> comporta l'aumento della concentrazione di fosforo nell'acqua.

### **Conformità e Normative di riferimento**

AcquaSIL 20/40<sup>®</sup> utilizza materie prime conformi alla direttiva 2002/82/CE e alla norma UNI EN 1212:2005.

Acqua Brevetti 95 S.r.l. opera con Sistema di Qualità certificato in ottemperanza a quanto prescritto dalla Normativa UNI-EN ISO 9001:2008, con certificato N°50 100 7368 emesso dall'ente TÜV Italia S.r.l.

### **Scheda dei dati sicurezza**

La scheda dei dati di sicurezza di AcquaSIL 20/40<sup>®</sup> redatta in conformità al Regolamento n. 453/2010 viene fornita assieme al prodotto. Essa è comunque scaricabile dal sito [www.acquabrevetti95.it](http://www.acquabrevetti95.it).

### **Dati sul trasporto**

AcquaSIL 20/40<sup>®</sup> non è pericoloso per il trasporto e non rientra, pertanto, nelle prescrizioni dell'ADR.



SCHEDA TECNICA 029 rev. 1/12 del 07/04/12

## ACQUASIL 20/40<sup>®</sup>

Anti-incrostante anti-corrosivo per acque potabili – Per pompe BravaDOS e MiniDOS



PAG. 3

### Prestazioni e dati tecnici

	<i>Unità</i>	<i>PC002</i>	<i>PC003</i>
<i>Contenuto</i>	Kg	1	5
<i>Aspetto</i>	-	liquido incolore, inodore	
<i>pH</i>		5.5	
<i>Densità</i>	g/cm <sup>3</sup>	1.05	
<i>Dosaggio come P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> con MiniDOS e BravaDOS</i>	ppm	3.5	
<i>Durezza dell'acqua consigliata min - max</i>	°f	5 - 30	
<i>Temperatura massima di riscaldamento</i>	°C	60	
<i>Temperatura ambiente min./max.</i>	°C	5 - 40	

La presente Scheda Tecnica si basa sulle esperienze di Acqua Brevetti 95 s.r.l. e si applica ad un uso normale del prodotto secondo quanto descritto nella presente Scheda e nel Manuale di Uso e Manutenzione; qualsiasi utilizzo diverso da quanto descritto deve essere autorizzato per iscritto. Per una regolare gestione e manutenzione degli impianti si consiglia di stipulare un accordo con i nostri Centri di Assistenza Tecnica Acqua Brevetti 95 s.r.l. si riserva il diritto di qualsiasi modifica ai propri prodotti anche senza preavviso. A termini di legge è vietata la riproduzione anche parziale del presente elaborato che resta proprietà esclusiva di Acqua Brevetti 95 s.r.l.